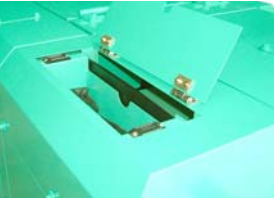
■仕 様

型 式		デュアルチッパーFCS410Ms
主要諸元	機械質量	1,980 kg
	全 長	3,500 mm
	全 幅（輸送時）	2,110 mm (1,590 mm)
	全 高	1,530 mm
供給装置	形 式	供給ホイール式
	駆動方式	油圧駆動式
	制御機能	破砕負荷感知によるオートフィード機能
	供給速度	0 ～ 37 m/min（可変式）
	投入口高さ	800 mm
破砕装置	形 式	ディスク式カッター（2段階式）
	駆動方式	油圧駆動式
	1次破砕方式	チッパーナイフ式 2枚
	2次破砕方式	ハンマーナイフ式 24枚
	処理可能径	最大処理径 165 mm
	供給寸法（高さ x 幅）	165 mm x 200 mm
	回転速度	1,350 min^{-1} （無負荷時）
	破砕粒度調整方式	排出スクリーンサイズ選択式
	排出スクリーンサイズ	丸10mm・丸8mm・丸6mm
排出装置	形 式	ベルトコンベア式
	駆動方式	油圧モータ直結駆動
	コンベア速度	53 m/min
	ベルト	中寄桟付平ベルト
	コンベア寸法（幅 x 長さ）	400 mm x 1,500 mm
	排出高さ（プーリ上面）	1,110 mm
走行装置	走行形式	ゴムクローラ式
	駆動方式	油圧モータ駆動式
	タンブラ中心距離	1,030 mm
	クローラシュー幅	230 mm
	走行速度	2.8 km/h
	登坂能力	25度
	最低地上高さ	160 mm
エンジン	種 類	水冷ディーゼルエンジン
	エンジン形式	ヤンマー 4TNV88
	定格出力	30 kW / 2,500 min^{-1}
水・油類の容量	燃料タンク	57リットル
	油圧作動油	65リットル
	エンジンオイル	8.2リットル
	エンジン冷却水	7.2リットル
安全装置	非常停止スイッチ	供給装置を停止後エンジンを非常停止。
	セフティバー	非常時に供給ホイールを排出側に逆転。
	走行レバーロック	走行レバーをニュートラル位置でロック。
	ニュートラルスタートシステム	走行レバーがニュートラル位置でないとエンジンの始動ができません。
	破砕室クローズドスタートシステム	破砕室の開閉フード、供給装置、スクリーンカバーが全て閉じていないとエンジンが始動できません。
	破砕装置回転表示灯	破砕装置が作動状態にあることを表示。
	ホーン	運転席に設置。
	消火器	本体に装備（1本）

これまで焼却されていた樹木や竹も、チップ処理することで様々な場面で再利用することが可能です。

チップの利用例

有機堆肥・野菜や花卉の培土
遊歩道の舗装材・植栽の育成
公園や屋外遊具下の土壌被覆材
雑草除けとしてのマルチング材
きのこ栽培の菌床
土壌改良材・製紙原料
セラミック炭
消臭材・住宅床下調湿材
法面緑化材・炭化水質浄化材
土壌の透水性促進として
農薬吸着効果として
樹木の成長促進として

キー付燃料キャップ

工具入れ

消火器

走行レバーほか

⚠ 安全に関するご注意

- ご使用される時は「取扱説明書」をよくお読みのうえ正しくご使用ください。
- 故障や事故を防ぐため、機械の定期的な点検を必ず行ってください。
- 転倒・転落のおそれがある運転や作業はしないでください。
- 無理な運転は機械の寿命を縮め、故障・事故の原因となる場合があります。
- ヘルメット・保護メガネは必ず着用し、作業時の安全に心掛けてください。

●掲載写真の色は、撮影や印刷の関係で実際の色とは異なって見えることがあります。
●本カタログの写真および装備は、改良などによりお届けします製品と異なる場合があります。
また記載した内容と仕様は予告なく変更することがあります。

古河機械金属グループ
FRD FURUKAWA 古河ロックドリル株式会社
ホームページ http://www.furukawarockdrill.co.jp

本 社 〒103-0027 東京都中央区日本橋一丁目5番3号			☎ 03(3231)6961
札 幌 支 店	☎ 011(864)1251	北 陸 出 張 所	☎ 076(238)4688
東 北 支 店	☎ 022(384)1301	関 西 支 店	☎ 06(6475)8251
関 東 支 店	☎ 027(326)9611	広 島 営 業 所	☎ 082(832)3541
東 京 支 店	☎ 048(227)4560	九 州 支 店	☎ 092(948)1888
名 古 屋 支 店	☎ 0568(76)7755	鹿 児 島 出 張 所	☎ 099(262)3505

お問合せは

FCS410MS-J1011-F4

このカタログは再生紙を使用し、植物油インクで印刷しています。

FURUKAWAのパワーチッパー
剪定枝葉木の粉砕処理・リサイクル

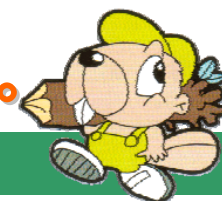
限りある資源をムダにしない、環境とともに生きる
社会づくりに貢献します。

FRD FURUKAWA 古河ロックドリル株式会社

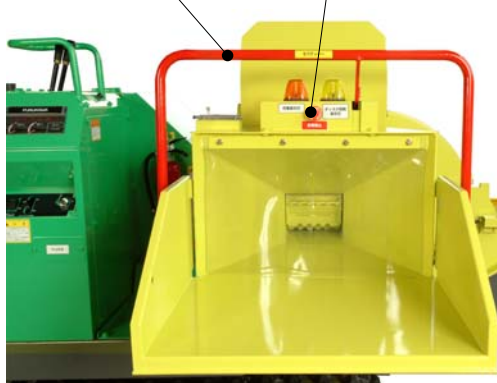
Dual Chipper FCS410Ms

コンベア排出方式の高性能マシンが破砕作業を変える。

クラストップレベルの高品質なチップを生産。

クラストップレベルの低騒音。

操作が快適な全油圧式破砕装置

チッパーディスクが油圧駆動のため、クラッチ操作が不要です。レバーのON−OFFのみで起動・停止ができます。停止時には油圧ブレーキがかかり、短時間でチッパーディスクが停止します。

セフティバー　非常停止ボタン　作業状況をランプ表示

2段階破砕で均一チップを生産

破砕機構はチッパーナイフで切断し、ハンマーナイフで更に細かく粉砕する2段階破砕処理機構を採用。

固定刃
スクリーン
チッパーディスク
ハンマーナイフ

環境にやさしい低騒音＆エコモード

コンベアによるチップ排出方式により、ファン騒音を無くしました。また、チッパーディスクの回転数を下げることにより破砕音も低減しました。

無負荷回転時7m　73.0dB
標準モード

更に騒音を低下させるため、エンジン回転数・チッパーディスク回転数を下げて作業ができるエコモード機能を搭載しました。

無負荷回転時7m　67.7dB
エコモード

高品質なチップを生産

2次破砕に排出スクリーンを設けたことにより、均一なチップの生産を可能にしました。排出スクリーンは容易に交換することができ、スクリーンサイズに適合した送り速度を選択することにより、希望の大きさのチップを効率よく生産できます。

φ6mmスクリーン（竹）　φ6mmスクリーン（丸太）
φ30mmスクリーン（竹）　φ30mmスクリーン（丸太）

■送り速度の微調整が可能

レバーの数字を合わせるだけで送り速度が選択できます。遅い速度を選択しても材料をスムーズに引き込みます。また、自動送り制御機能が破砕室の負荷を感知し、供給ホイールの作動・停止をコントロールするため、効率的な投入作業が行なえます。

供給速度調整レバー　供給ホイール作動スイッチ

チッパーディスク回転レバー

■安全設計

始動時の危険防止装置付（走行レバーロック＆ニュートラルスタートシステム）。さらに水温異常を知らせる点滅ランプと緊急時の非常停止ボタンを搭載した安全設計です。

■耐久性・経済性に優れた刃

チッパーナイフおよびチッパー受刃は耐久性が高く、裏表2回の使用後研磨して再使用可能です。ハンマーナイフは耐磨耗鋼を使用。4回反転して使用できます。

■様々な材料に適応

枝木や竹のほか、コンベアによる排出方式のため、特殊形状スクリーンの選択により、草などの水分の多い材料も、従来機に見られるシュータ詰まりは発生しません。

らくらくメンテナンス に安全機能をプラス

供給ホイールと投入口、チッパーディスクの上部全面は、フルオープン可能な構造となっているため、チッパーナイフ・チッパー受刃・ハンマーナイフ・固定刃の日常点検および交換等のメンテナンスが容易に行えます。

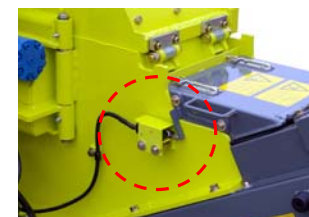
●排出コンベア

コンベア上面をカバーで覆い、チップの飛散を防止しました。清掃が容易なフルオープン構造です。また、排出口はチップを直接袋詰めすることができる構造になっています。

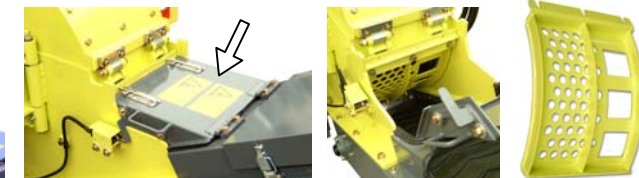
●大型アクセスカバー

●破砕室クローズドスタートシステム

破砕室の開閉フード、供給装置、スクリーンカバーが全て閉じていないとエンジンが始動できない安全機能を装備しています。

スクリーンカバー部スイッチ

供給装置部スイッチ

●排出スクリーンの交換

スクリーンの交換はスクリーンカバーを開けると簡単に行なえます。

排出スクリーンサイズは、丸10mm、丸8mm、丸6mm等を用意しています。希望の大きさのチップサイズに合わせて選択してください。（オプション装備品）

●クローラの張り調整

●一点吊りフック